



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AЯ36.B.00926

Серия RU № 0148117

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общество с ограниченной ответственностью "Башкирский центр сертификации и экспертизы", Место нахождения: 450006, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Пархоменко, дом 156/1, литер А, Аттестат аккредитации рег. № RA.RU.10АЯ36 от 01.04.2016, Телефон: +7(347)2735121, Адрес электронной почты: mail@bashsert.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1, ОГРН: 1020201699715, Телефон: +7(34766)21230, Адрес электронной почты: baz@omk.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1

**ПРОДУКЦИЯ** Арматура промышленная трубопроводная: устройства переключающие типа ПУ. Для газов и паров рабочих сред группы 1 диаметром свыше 25 до 300; рабочих сред группы 2 диаметром свыше 100 до 300, давлением от 0,6 до 16 МПа. Для жидкостей рабочих сред группы 1 диаметром свыше 25 до 300, давлением от 0,6 до 16 МПа. Температура рабочей среды от минус 110 до плюс 600 °С. Оборудование 3 категории, в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013, "Устройства переключающие диаметром DN от 25 до 300 давлением от 6 до 160 кгс/см<sup>2</sup> (от 0,6 до 16,0 МПа). Технические условия" ТУ 28.14.13-037-07533604-2017, Серийный выпуск КОД ТН ВЭД ТС 848180990

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний 1111117 № от 23.11.2017 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Инженерные решения" (аттестат аккредитации № RA.RU.21IP02), акта о результатах анализа состояния производства № 115-АСП-17 от 24.11.2017 (см. Приложение - бланк №0103070) Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза(см. Приложение - бланк № 0103071). Условия хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 36 месяцев. Срок службы - 10 лет.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 31.01.2018 **ПО** 30.01.2023 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Диваев Марс Фанисович  
(инициалы, фамилия)

Прокопчук Алексей Геннадиевич  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.АЯ36.В.00926

Серия RU № 0103070

## Основание для выдачи сертификата

Протокол испытаний 1111117 № от 23.11.2017 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Инженерные решения" (аттестат аккредитации № RA.RU.21IP02); акт о результатах анализа состояния производства № 115-АСП-17 от 24.11.2017; технические условия ТУ 28.14.13-037-07533604-2017; обоснование безопасности 28.14.13-037-07533604-2017 ОБ; руководство по эксплуатации ПУ 50-16 РЭ; паспорт ПУ 80-160 ХЛ1 ПС Г, ПУ 100-40-06 ХЛ1 ПС Г; сборочные чертежи: ПУ 80-160 СБ, ПУ 80-63, ПУ 80-160 СБ; расчет на прочность: ПУ 80-160 РР1, протоколы приемо-сдаточных испытаний устройства переключающего № 11-64-2017, № 11-65-2017; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: № БР-1ГАЦ-I-04770, № БР-1ГАЦ-I-04771, № БР-1ГАЦ-I-45150, № БР-1ГАЦ-I-47352; перечень стандартов в результате применения, которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента; свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03; свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03; сертификат менеджмента качества ISO 9001:2008 № 16.0138.26 от 12.02.2016; свидетельство № 39А110140 об аттестации лаборатории неразрушающего контроля



М.П.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Диваев Марс Фанисович  
(инициалы, фамилия)

(подпись)

Прокопчук Алексей Геннадиевич  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AЯ36.B.00926

Серия RU № 0103071

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р 53672-2009	"Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности"	Стандарт в целом
ГОСТ Р 52760-2007	"Арматура трубопроводная. Требования к маркировке и отличительной окраске"	Стандарт в целом
ГОСТ Р 54808-2011	"Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов"	Стандарт в целом
ГОСТ 356-80 (СТ СЭВ 253-76)	"Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды"	Стандарт в целом



М.П.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

Диваев Марс Фанисович  
(инициалы, фамилия)

Прокопчук Алексей Геннадиевич  
(инициалы, фамилия)